

Material: Polyterra PLA

Hersteller: Polymaker

Farbe: grau

Durchmesser: ☒ 1,75mm ☐ 2,85mm

Preis(€/kg): 15€

Einsatz im Projekt: Kopf Modell

Anforderungen

Fest/Stabil: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Kostengünstig: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Sauber druckbar: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Druck- & Verarbeitungseigenschaften

Drucktemperatur Düse: 190-230 °C

Drucktemperatur Bett: 25-60 °C

Empfohlene Geschwindigkeit: 30-70 mm/s

Warping: ☒ gering ☐ mittel ☐ stark

Stringing: ☒ gering ☐ mittel ☐ stark

Layerhaftung: ☐ sehr gut ☒ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Oberflächenqualität: ☒ sehr gut ☐ gut ☐ mittel ☐ schlecht

Geruch / Emissionen: ☒ unauffällig ☐ merkbar ☐ stark

Mechanische Eigenschaften

Steifigkeit: ☒ hoch ☐ mittel ☐ niedrig

Zähigkeit/Bruchverhalten: ☐ zäh ☒ normal ☐ spröde

Hitzebeständigkeit: ☐ hoch ☐ mittel ☒ niedrig

Schrauben/Gewinde: ☐ gut ☒ ok ☐ schlecht

Eignung für große Teile: ☒ gut ☐ ok ☐ schlecht

Ergebnis aus Tests

Testdruck(e): Prototyp Köpfe und Ohren

Probleme/Fehler: /

Was hat gut funktioniert: Sehr robust, gute Layerhaftung, saubere Oberfläche

Fazit

Eignung für BinKo: ☒ empfohlen ☐ bedingt ☐ nicht empfohlen

Begründung: Polyterra PLA ist gut geeignet, weil es die Hauptanforderungen mit „fest“, „kostengünstig“ und „sauber druckbar“ erfüllt. Es ist unkompliziert zu drucken und liefert ein schönes Ergebnis.

Quelle: <https://polymaker.com/product/polyterra-pla/>